

Korrosionsschutztafelte WIB-Überbauten

Pos.-Nr.	Bauteil	Bauteil-Nr.	zugrunde gelegte Korrosionsschutzsystem	Korrosionsschutzsystem		NDFT (µm)	Oberflächenvorbereitungsgrad	Stoffe nach TL KOR-Stahlbauten, Anhang A, Blatt Nr.-Modul	Sonstige Hinweise
				Nr.		GSD (µm)			
①	Walzträger in Beton WIB-Bauweise	1.4	Freibewitterung: Korrosivitätskategorie C5	2	GB EP-Zn (R) 1. ZB EP oder PUR optional: 2. ZB EP oder PUR DB: PUR	80 400	Sa 2 1/2	100-A 100-A 100-A 100-A	4.3 (3) beachten GB und ZB im Werk DB nach dem Betonieren auf der Baustellen aufräumen
②	Kanten, Verbindungsmittel, Baustellenschweißnähte	5.2.1	nicht definiert	1	KS	80		100-A, 100-B, 81	ZB und DB systemkonform weiter aufbauen
				Der Kantenschutz ist Bestandteil des jeweiligen Korrosionsschutzsystems und dort auch zu berücksichtigen, er dient dem Ausgleich einer Kantenflucht, wird bei der GSD rechnerisch nicht mitberücksichtigt und ist an Kanten und Schweißnähten sowie in einem Bereich von ca. 25 mm beidseits davon im anschluss an die GB aufzubringen.					
④	Überbau: • Fahrbahnblechunterseite • Querträger • Innenseite Längsträger • Gewegkonsolen • Längsträger außen	1.2.1	Spritzwasserbereich, Stein-/Splittanprall und / oder Freibewitterung: Korrosivitätskategorie bis C5	1	GB EP-Zn (R) 1 ZB EP oder PUR optional: 2 ZB EP oder PUR DB PUR	80 400	Sa 2 1/2	100-A 100-A 100-A 100-A	Außenflächen, freibewittert 2.1(9), 4.3(3) beachten
⑦	Lager, Lagerteile, Ankerplatter- und Futterplatten	3.2	a) Freibewitterung: Korrosivitätskategorie bis C5	3	GB EP-Zn (R) 1 ZB EP oder PUR optional: 2 ZB EP oder PUR DP PUR	80 400	Sa 2 1/2	100-A 100-A 100-A 100-A	Bei betonberührten Flächen einen Randstreifen von ca. 5 cm mit beschichten
⑨	Übergangskonstruktionen, Fugenkonstruktionen, TMFÜ	3.4.2	starke mechanische Belastung, Spritzwasserbereich (Feuchte, Schmutz) Freibewitterung: Korrosivitätskategorie C5	1	GB EP-Zn (R) 1 ZB EP 2 ZB EP optional: 3 ZB EP DB PUR	80 480	Sa 2 1/2	100-A 100-A 100-A 100-A 100-A	
⑩	Besichtigungseinrichtung, gelegentlicher Begang • Gitterrost	3.8.1	b) Freibewitterung:	1	Feuerverzinkung 1 ZB EP optional: 2 ZB EP oder PUR DB PUR	240	Sweep-Strahlen	100-C 100-C 100-C	Außenflächen, freibewittert 2.1(9), 4.3(3) beachten

Korrosionsschutzsysteme

Ausführung gem. RIL 804.6201 und ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3,
Tab. A 4.3.2; Stand 2025/ 02 und DIN EN ISO 12944
Verwendung von Beschichtungsstoffe nach TL/TP-KOR-Stahlbauten

Die Verarbeitungsrichtlinien der Stoffhersteller sind einzuhalten.

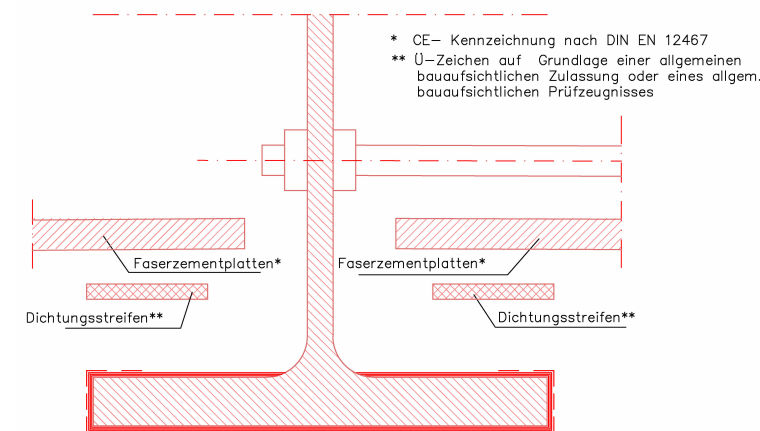
Um Transportschäden zu vermeiden, sind Maßnahmen für einen ausreichenden Kantenschutz vorzusehen.

Alle erforderlichen Maßnahmen zum Umweltschutz sind einzuhalten.

Die gesamte Beschichtung erfolgt in der Werkstatt.

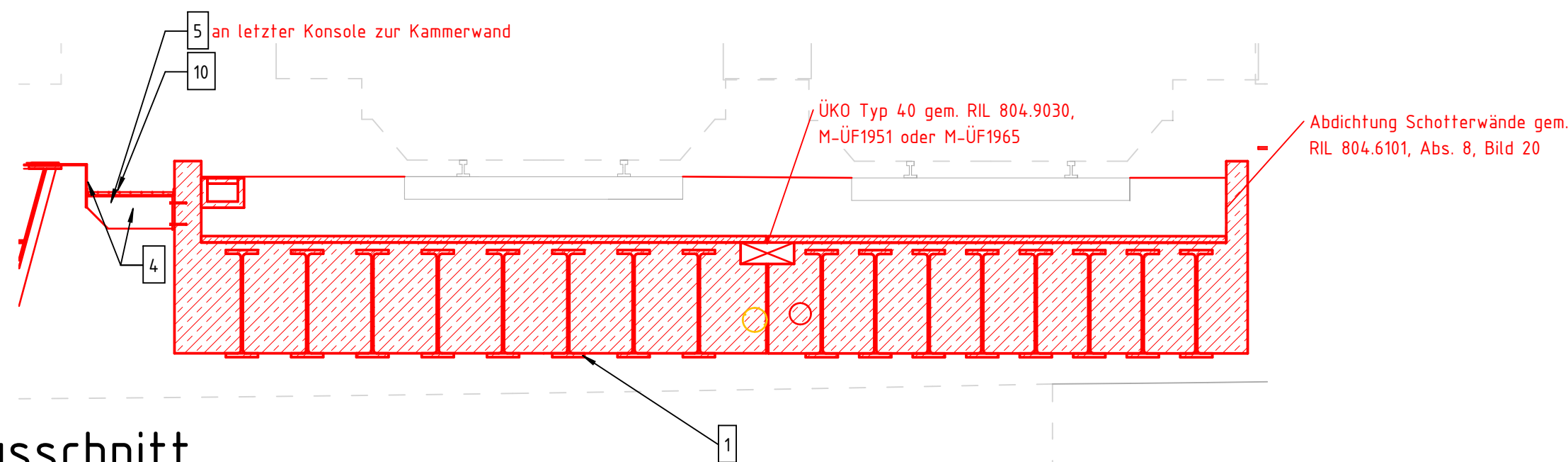
- Kennzeichnungen der Beschichtung nach DIN EN 12944 in Abstimmung mit der Bauaufsicht

- Kontrollflächen am Überbau anlegen nach DIN EN 12944-7 auf 1 m Breite umlaufend. Die Lage ist in Abstimmung mit dem Auftraggeber festzulegen und zu dokumentieren.



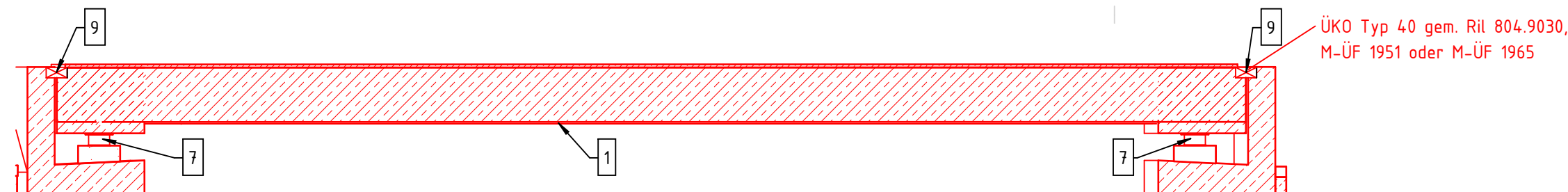
Querschnitt

M. 1 : 50



Längsschnitt

M. 1 : 100



Erläuterungen von Abkürzungen	
Abkürzung	Erläuterung
DB	Deckbeschichtung
EP	Epoxidharz
EP-Kombi	Epoxidharz-Kombination
GB	Grundbeschichtung nach DIN EN ISO 12944-5
GSD	Gesamtschichtdicke der organischen Schichten (Begriffsdefinition siehe Nr. 1.2)
KS	Kantenschutz
NDFT	Soltschichtdicke (English: nominal dry film thickness)
PUR	Polyurethan (2-Komponenten-Polyurethan)
Sa2 1/ 2; Sa3; P Ma	Oberflächenvorbereitungsgrade nach DIN EN ISO 12944-4
Zn	Zwischenbeschichtung
Zn (R)	zinkstaubreiche Grundbeschichtungsstoffe gemäß DIN EN ISO 12944-5

[illegible]